

Ленин (в приложении)

ИЗВЕЩЕНИЕ

о проведении открытого конкурса на право заключения договора на оказание услуг по :

1. Разработка, изготовление и поставку комплекса «Электрогидравлического оборудования» с приводами исполнительных механизмов фирмы «Herman» USA;

2. Проведение модернизации печи ДСП25 НУ2 ;

Форма торгов	тендер
Наименование заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «Чебоксарский завод промышленного литья »
Место нахождения и почтовый адрес заказчика	428028, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-т Тракторостроителей, 101
Адрес электронной почты заказчика	Mehan-2006@yandex.ru
Номер контактного телефона заказчика	(8352) 30-76-84
Контактное лицо	Петров Иван Александрович
Предмет договора	1. Разработка, изготовление и поставку комплекса «Электрогидравлического оборудования» с приводами исполнительных механизмов фирмы «Herman» USA; 2. Проведение модернизации печи ДСП25 НУ2.
Объем оказываемых услуг	В соответствии с техническими заданиями (см. приложение)
Место оказания услуг	Место оказания услуг – город Чебоксары Условия оказания услуг - проекта и положения о порядке проведения тендеров. Срок оказания услуг – по договору
Срок и место предоставления конкурсной документации	с «09» декабря 2011 по «27» января 2012 (до 9-00) 428028, г. Чебоксары, пр-т Тракторостроителей, 101, канцелярия
Порядок предоставления документации	Оба конверта почтой с пометкой для тендерной комиссии. Конверт для службы безопасности подается за неделю до вскрытия конверта с тендерным предложением (см. приложение «Положения о проведении тендера»)
Официальный сайт на котором размещена информация о конкурсной документации	www.promlit.com.
Место, дата и время вскрытия конвертов с заявками на участие в тендере	Российская Федерация, 428028, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-т Тракторостроителей, 101, блок «1Б» каб. №311, «30» января 2012г.
Место и дата подведения итогов открытого конкурса	Российская Федерация, 428028, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-т Тракторостроителей, 101, блок 1 «Б» каб. №311 с «30» января 2012г. по «3» февраля 2011г.

Исполнительный директор

ООО «Чебоксарский завод промышленного литья»

Ю.Н. Костромичев

Техническое задание на проведение модернизации печи ДСП25 НУ2 ООО «Промтрактор-Промлит».

В ООО «Промтрактор-Промлит» находятся в эксплуатации дуговые печи ДСП25НУ2 производство Новосибирского завода «Сибэлектротерм» выпуска 1979 ÷ 1980 года.

Предполагается проведение модернизации данных печей.

Основная цель - увеличение производительности печи ДСП-25.

Нынешняя неудовлетворительная работа печи определяется изношенностью оборудования.

Модернизация предполагает: повышение производство оборудования; замену изношенного гидравлического и электрического на современное, с лучшими характеристиками.

1. Гидравлическое оборудование.

Существующее на печи гидравлическое оборудование, включая насосно-аккумуляторную станцию, гидроцилиндры и управляющую гидравлическую аппаратуру, находится в сильно изношенном состоянии. Часть оборудования неработоспособна (например, гидроаккумуляторы). В результате: а) значительные потери масла; б) мала скорость перемещения электродов вверх самопроизвольное опускание свода и электродов из-за утечек масла.

Предлагается замена существующего гидрооборудование на новое.

В комплект поставки должны входить:

- насосно-аккумуляторная станция;
- гидроцилиндры, гидроплунжеры перемещения электродов, подъема и отворота свода наклона печи;
- управляющая гидроаппаратура: дроссели, клапаны, распределители и т.д., включая отсечные клапана, исключающие самоход, и срабатывающие в аварийных ситуациях;
- пропорциональные гидрораспределители, обеспечивающие точное задание скорости перемещения электродов от нуля до максимальной;
- датчики контроля с выдачей сигнала в САУ: температура и уровень масла, давление нескольких точках гидросистемы;
- ручная запорная и регулирующая арматура: дроссели, краны и т.д.

2. Компьютерная система автоматического управления (САУ).

Основной САУ должны быть промышленный компьютер с монитором, имеющим сенсорный экран. Благодаря этому на экран выводится вся информация о работе печи и с него же осуществляется управление печи.

САУ должна обеспечить следующие функции:

- а) оптимальное по скорости и точности регулирование мощности печи;
- б) равномерная загрузка фаз;
- в) программное изменение мощности;
- г) прямое управление гидрооборудованием;

д) световая и звуковая сигнализация о неисправностях и авариях с выдачей рекомендаций сталевару по их ликвидации;

е) паспортизация и протоколирование плавки. Для каждой плавки автоматически формируется паспорт, содержащий объективную информацию по плавке. В протоколе должны фиксироваться произошедшие по ходу плавки события, что позволяет контролировать работу персонала, анализировать состояние оборудования и т.д. Архивация документации по плавкам.

Главный инженер

Ю.А.Журавлев

Т/ф(8352) 63-63-91

E-mail razvitie@promtractor.ru

